

TEXMETAL

1 ter rue de la Croix Blanche

Z.I de l'Orme Brisé

77310 PRINGY

Tél : 01 60 65 61 36

Fax : 01 60 65 61 02

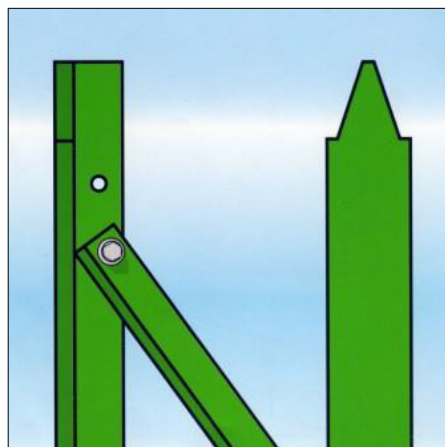
FICHE TECHNIQUE

POTEAU T

POTEAUX T

Domaines d'application :

- Industriel
- Résidentiel
- Bâtiment public et privé



Matière première

Acier

Finition :

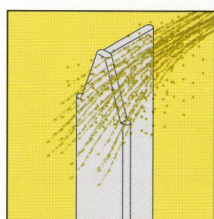
BASIC : plastifié sur grenaillé.

GALVA : galvanisé à chaud par immersion (> gr/m² 450).

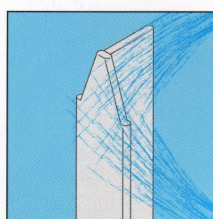
PFZ : galvanisé à chaud + phosphatation au zinc + plastifié polyester.

Hauteur (cm)	0,75 (m)	1,00 (m)	1,20 (m)	1,50 (m)	1,75 (m)	2,00 (m)	2,25 (m)	2,50 (m)	2,70 (m)	3,00 (m)
Section mm	T 30	T 30	T 30	T 30	T 30	T 30 T 35 T 40	T 30 T 35 T 40	T 30 T 35 T 40 T 50 T 60	T 40 T 50 T 60	T 40 T 50 T 60

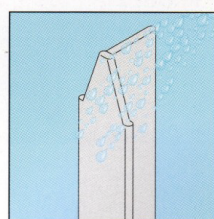
Traitement de base



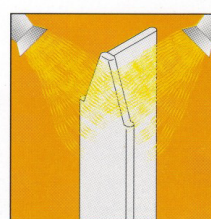
SABLAGE
Type Sa2, échelle
Suédoise.



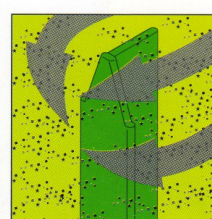
DEGRAISSAGE
(3' à 60°)
Elimine gras, huiles et
poussières.



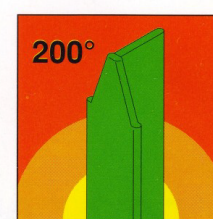
LAVAGE
Elimine toutes autres
saletés et résidus du
dégraissage.



SECHAGE
(20' à 120°)

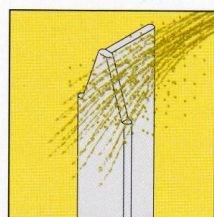


PLASTIFICATION
Avec des résines
de polyester.

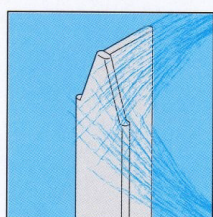


POLYMERISATION
(30' à 200°)

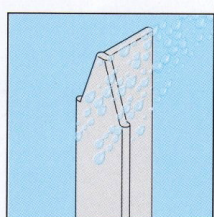
Galvanisation à chaud



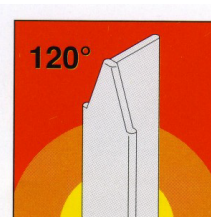
SABLAGE
Type Sa2, échelle
Suédoise.



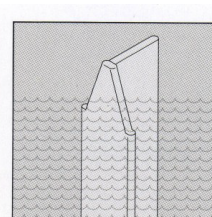
DECAPAGE
Enlève les saletés su
perficielles avec de
l'acide chlorhydrique.



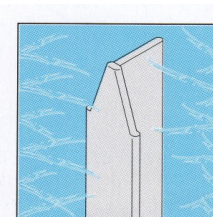
FLUSSAGE
Pré-traitement
de la superficie avec
du sel double.



PRE-CHAUFFAGE
(à 120°)



**GALVANISATION
A CHAUD**
(à 450°) par immersion
dans une cuve de zinc
hyper pur .



REFROIDISSEMENT
Dans l'eau.